



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WL30F

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Doppelverglasung)
Türrahmen	Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium (optional erhältlich)
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	820 x 150 x 525 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	845 x 185 x 580 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	1
Beleuchtung des Kühlraumes	Blaue Deckenbeleuchtung
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	0
Anzahl Schrägtabulare (für die perfekte Weinpräsentation)	(optional erhältlich)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang

Optimale Nutzung	Lagerung und Weintemperierung
Benutzeroberfläche	Celsius / Fahrenheit Schalter
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja
Kompressor	JP-STD
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten

Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-80%)	
Klimaklasse	SN-T
Volumen	22 l
Geräuschpegel	39 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich	5 °C - 20 °C

Allgemeine Informationen

Form des Gerätes	Freistehend oder einbaubar mit Schattenfugeoder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	22 kg
Nettogewicht	20 kg
Energieverbrauch pro Tag	0,375 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m



ENERGY LABEL

SWISSCAVE WL30F

Energy efficiency class: **G**

Annual energy consumption: **137 kWh/annum**

Noise level: **39 dB(A)**

Number of bottles: **9**

Energy efficiency scale: A, B, C, D, E, F, G

2010/2016